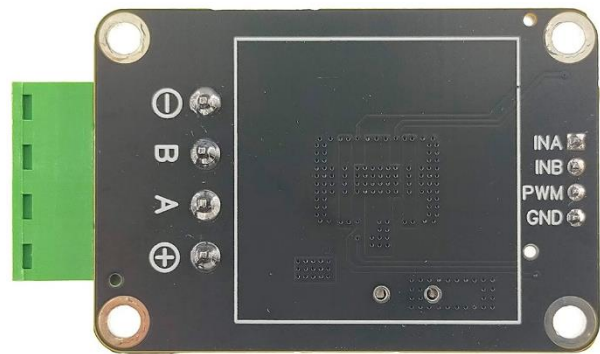


Pakkret

บอร์ดขับมอเตอร์ 5A/4-28V



- 5A (ต่อเนื่อง), 15A (ชั่วขณะ)
- 4-28V DC
- INA, INB, PWM
- CC, CCW, Break, Hi-z
- ระบบป้องกันครบ



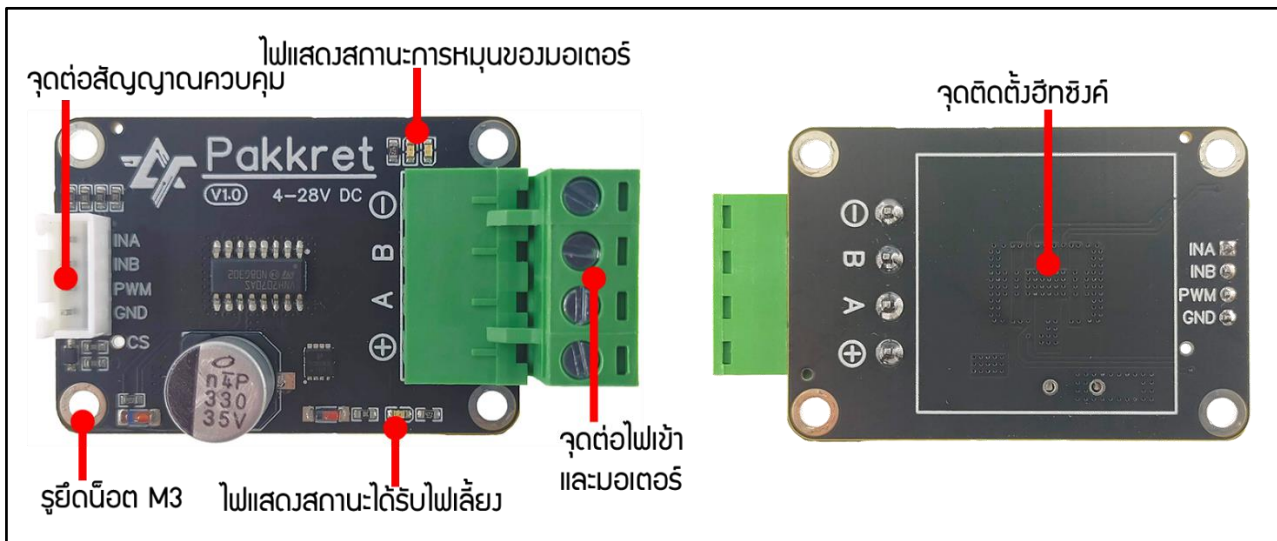
Pakkret (ปากเกร็ด) เป็นบอร์ดขับมอเตอร์แปรงถ่าน (Brushed motor) / มอเตอร์ DC มีความสามารถขับมอเตอร์ด้วยกระแสสูงสุด 5A ต่อเนื่อง และ 15A ชั่วขณะ รองรับการทำงานและความเร็วของมอเตอร์ผ่านขา INA, INB, PWM หรือ INA, INB รับแรงดันไฟฟ้าเข้าได้กว้าง 4 - 28V ใช้ไฟเลี้ยงจากแบตเตอรี่ลิเธียมได้ 2 ถึง 6 เซลล์ มาพร้อมวงจรป้องกันจ่ายไฟพิชชีว ป้อนกันกระแสเกิน ป้อนกันความร้อนสูงเกิน ใช้งานร่วมกับบอร์ด Arduino ได้ง่าย ใช้ต่อขยายคำสั่งขับของบอร์ดควบคุมหุ่นยนต์ได้ เช่น ต่อขยายคำสั่งขับมอเตอร์ของบอร์ดของ INEX ทุกรุ่น, บอร์ดของ PrinceBot ทุกรุ่น, บอร์ดของ Designed By Sapon ทุกรุ่น, บอร์ดของ อาร์ตรอน ทุกรุ่น เป็นต้น

เวอร์ชัน	วันที่เผยแพร่	รายละเอียดการแก้ไข
V1.0	13/6/2567	เผยแพร่ครั้งแรก

สารบัญ

สารบัญ.....	2
ส่วนประกอบและขาต่อใช้งาน.....	3
คุณสมบัติทางไฟฟ้า.....	4
โหมดการทำงาน.....	4
1) ควบคุมทิศทางด้วย INA, INB และควบคุมความเร็วด้วย PWM.....	4
2) ควบคุมทิศทางและความเร็วด้วย INA, INB	5
ระบบป้องกัน	5
ระบบป้องกันจ่ายไฟพิชชีว.....	5
ระบบป้องกันอุณหภูมิสูงเกิน.....	5
ระบบป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน.....	5
ระบบป้องกันแรงดันต่ำเกิน	6
การใช้งานร่วมกับบอร์ด Arduino.....	6
การใช้ขยายกำลังขั้วมอเตอร์ของบอร์ดควบคุมหุ่นยนต์.....	7
ข้อแนะนำการใช้งาน.....	11

ส่วนประกอบและขาต่อใช้งาน



รูปที่ 1 ส่วนประกอบของบอร์ดขับเคลื่อนมอเตอร์ ปากเกร็ด

ตารางที่ 1 ขาต่อใช้งาน

ชื่อขา	อินพุต / เอาต์พุต	รายละเอียด
INA	อินพุต	จุดต่อสัญญาณควบคุมทิศทางของมอเตอร์ 1 (กรณีใช้ขา PWM) และควบคุมความเร็วมอเตอร์ (กรณีไม่ใช้ขา PWM)
INB	อินพุต	จุดต่อสัญญาณควบคุมทิศทางของมอเตอร์ 2 (กรณีใช้ขา PWM) และควบคุมความเร็วมอเตอร์ (กรณีไม่ใช้ขา PWM)
PWM	อินพุต	จุดต่อสัญญาณ PWM (ปล่อยลอยได้ จะมีสถานะเป็นลอจิก 1 ค้าง)
GND		
+	อินพุต	จุดต่อไฟเลี้ยงมอเตอร์ขั้วบวก / จุดต่อแบตเตอรี่ขั้วบวก
A	เอาต์พุต	จุดต่อมอเตอร์ 1
B	เอาต์พุต	จุดต่อมอเตอร์ 2
-	อินพุต	จุดต่อไฟเลี้ยงมอเตอร์ลบ / จุดต่อแบตเตอรี่ขั้วลบ

คุณสมบัติทางไฟฟ้า

ตารางที่ 2 คุณสมบัติทางไฟฟ้า

รายการ	ต่ำสุด	แนะนำ	สูงสุด
แรงดันไฟฟ้าขาเข้า (V_{IN})	4V	12V / 24V	28V
แรงดันไฟฟ้าขาออก (V_{OUT})		$V_{IN} \times 0.98$	
กระแสไฟฟ้าที่ใช้ (เมื่อ PWM = 0)			
กำลังขับต่อเนื่อง		5A	
กำลังขับชั่วขณะ			15A
แรงดันลอจิก 1 (HIGH)	2.1V		
แรงดันลอจิก 0 (LOW)			0.9V

อ่านคุณสมบัติทางไฟฟ้าฉบับเต็มได้ที่ [VNH7070AS Datasheet](#)

โหมดการทำงาน

การป้อนลอจิกเพื่อควบคุมมอเตอร์ทำได้ 2 แบบ ดังนี้

1) ควบคุมทิศทางด้วย INA, INB และควบคุมความเร็วด้วย PWM

การควบคุมรูปแบบนี้ใช้ขาดิจิทัลของไมโครคอนโทรลเลอร์ 2 ขา และใช้ขา PWM เพียง 1 ขาเท่านั้น โดยการป้อนลอจิก 0/1 เข้าที่ขา INA, INB จะเป็นการกำหนดทิศทางการหมุนของมอเตอร์ และการป้อนสัญญาณ PWM เข้าที่ขา PWM จะเป็นการกำหนดความเร็วการหมุนของมอเตอร์ โดยยังกำหนดค่าตัวตัดีไซเคิล (Duty Cycle) มากกว่า PWM จะทำให้มอเตอร์หมุนเร็วมาก หากกำหนดค่าตัวตัดีไซเคิลที่น้อย จะทำให้มอเตอร์หมุนช้าลง-หยุดหมุน

ตารางที่ 3 โหมดการทำงานเมื่อใช้การควบคุมแบบ INA, INB, PWM

INA	INB	PWM	เอาต์พุต
1	1	1	หยุดอย่างรวดเร็ว
1	0	1 / PWM	หมุนตรง
0	1	1 / PWM	หมุนกลับ
x	x	0	หยุดตามแรงเฉื่อย

วงจรป้องกันจะทำงานเมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลในช่วง 18 ถึง 36A

ระบบป้องกันแรงดันต่ำเกิน

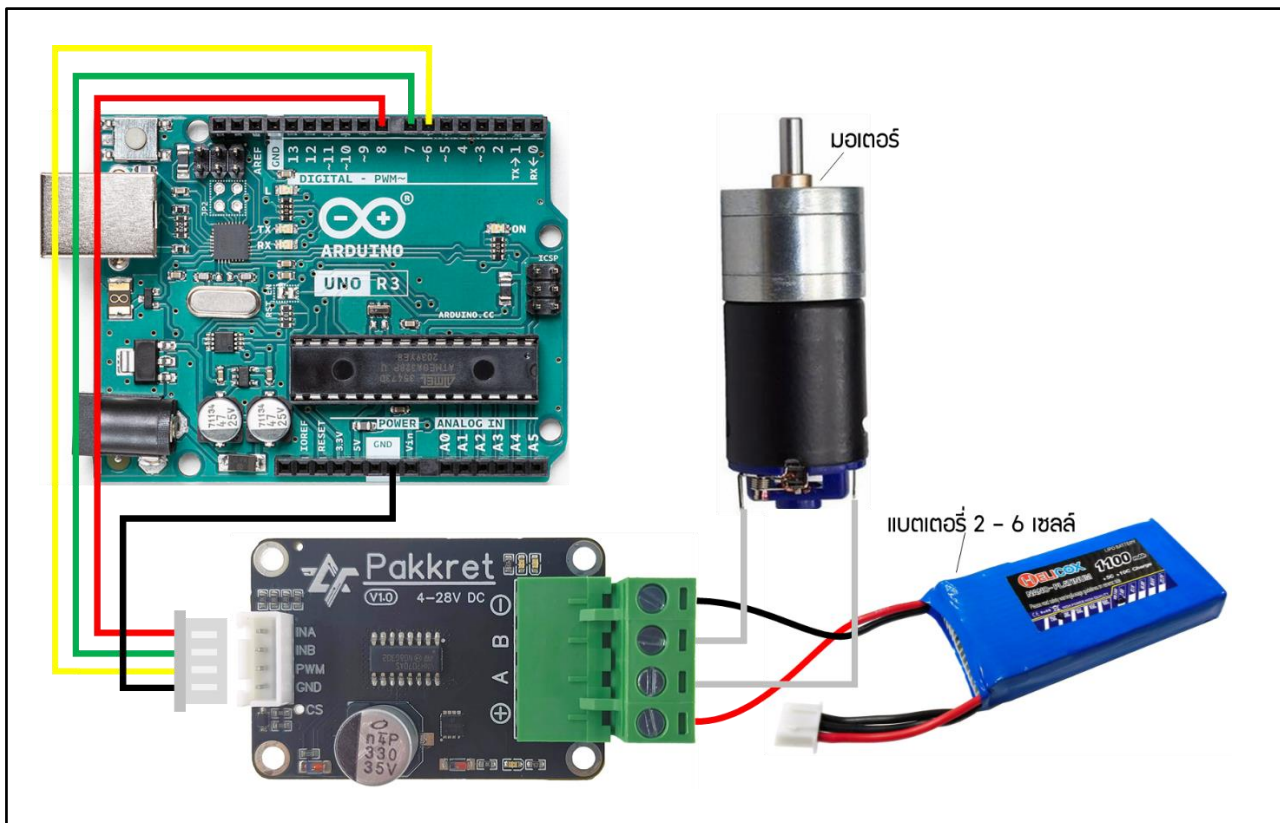
แรงดันอินพุตย่ำต่ำ ยิ่งทำให้ประสิทธิภาพการนำกระแสไฟฟ้าของวงจรควบคุมมอเตอร์ต่ำลง หากแรงดันต่ำมากเกินไปอาจทำให้ประสิทธิภาพการนำกระแสต่ำลงมากจนในที่สุดพลังงานเกือบทั้งหมดจะถูกสะสมภายในชิปและระบายผ่านความร้อนจนไปทำลายโครงสร้างของซิลิคอนภายในชิปขั้วมอเตอร์ ดังนั้นวงจรป้องกันแรงดันต่ำเกินจะช่วยป้องกันไม่ให้แรงดันไฟฟ้าที่ต่ำมากเกินไปส่งผลให้อาจจะเกิดความเสียหายได้

ระบบป้องกันจะทำงานเมื่อมีไฟเลี้ยงต่ำกว่า 4V และจะกลับมาทำงานได้อีกครั้งเมื่อมีแรงดันไฟเลี้ยงสูงกว่า 5V

การใช้งานร่วมกับบอร์ด Arduino

บอร์ด Arduino Uno R3 มีขา PWM ทั้งหมด 6 ขา ประกอบด้วยขา 3, 5, 6, 9, 10, 11 โดยสามารถใช้งานได้ทั้งหมด INA, INB, PWM และโหมด INA, INB

การต่อวงจรใช้งานในโหมด INA, INB, PWM แสดงด้วยรูปที่ 2



รูปที่ 2 การต่อบอร์ดขับเคลื่อนมอเตอร์นำกรีดเข้ากับบอร์ด Arduino แบบใช้ขา INA, INB, PWM, GND

การเขียนโปรแกรมสั่งงานด้วย Arduino IDE ใช้คำสั่ง `digitalWrite()` เพื่อกำหนดทิศทางการหมุนผ่านการป้อนลอจิกที่ขา INA, INB และใช้คำสั่ง `analogWrite()` เพื่อกำหนดความเร็วการหมุน โดย 0 = 0%, 255 = 100%